

**Список праць**  
**канд. техн. наук, доцента**  
**Кінденка Миколи Івановича**

*Статті, тези доповідей, монографії*

1. **Кінденко Н.И.** Повышение надежности гаечных метчиков из быстрорежущей стали Р6М5 обработкой в импульсном магнитном поле// Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. Матеріали ХІХ Міжнародна науково-технічної конференції 01 – 04 червня 2021/ за заг. ред. В.Д.Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2021. – С. 57
2. **Зубрицкий З.В.** Способ сравнительной оценки эффективности метода ОИМП при упрочнении инструмента из быстрорежущей стали Р6М5 / З.В. Зубрицкий, Н.И.Кинденко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. Матеріали ХІХ Міжнародна науково-технічної конференції 01 – 04 червня 2021/ за заг. ред. В.Д.Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2021. – С. 58
3. **Торський І.М.** Прискорений метод визначення зміни стійкості осьового інструменту із швидкоріжучої сталі Р6М5 після обробки в імпульсному магнітному полі / І.М.Торський, Н.И.Кинденко // Молода наука - роботизація і нано-технології сучасного машинобудування: збірник наукових праць Міжнародної молодіжної науково-технічної конференції, 14-15 квітня 2021 р. / за заг. ред. С. В. Ковалевського, д-ра техн. наук., проф. – Краматорськ : ДДМА, 2021. – С. 286-289.
4. **Кінденко Н.И.** Влияние параметров режима магнитной обработки на структурные изменения в инструменте для обесчки // Обработка материалов давлением. - Краматорск, 2020. - № 1 (50). - С. 282-287.
5. **Кінденко Н.И.** Аналіз методів магнітної обробки обсічних матриць для холодної і об'ємної штамповки болтів и гайок // Збірник наукових праць Дніпропетровського державного технічного університету (технічні науки). - Кам'янське, ДДТУ, 2020. – Том1. № 36. - С. 58-62.
6. **Кінденко Н.И.** Повышение эксплуатационных свойств пробивных пуансонов из инструментальной стали Р6М5 импульсной магнитной обработкой// Матеріали ХLІ науково-технічної конференції науково-педагогічних, інженерно-технічних працівників науково-дослідного сектору, аспірантів, докторантів, магістрів і студентів, за участі представників підприємств і зацікавлених організацій. Краматорськ, 15–26 квітня 2019р., м. Харків. - С. 46 - 48.
7. **Кінденко Н.И.** Повышение эксплуатационных свойств метчиков из быстрорежущей стали импульсной магнитной обработкой// Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. Матеріали ХVІІ Міжнародна науково-технічної конференції 04 – 07 червня 2019/ Під заг. ред. В.Д.Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2019. – С.48
8. **Кінденко Н.И.** Исследование влияния режимов магнитной обработки на изменение твердости и теплоемкости быстрорежущих сталей после обработки импульсным магнитным полем // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, ДДМА, 2019. - № 2 (46). - С. 77-82.
9. **Кінденко Н.И.** Анализ гипотез о причинах вызывающих повышение стойкости инструмента из быстрорежущей стали в результате воздействия магнитного поля //

- Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, ДДМА, 2019. - № 2 (46). - С. 83-88
10. **Кинденко Н.И.** Механизм изнашивания и работоспособность инструмента, изготовленного из быстрорежущей стали и упрочненного методом ОИМП [Электронный ресурс] // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2018. - № 2 (44). - С. 120-124. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/ddma/Herald\\_2\(44\)\\_2018/article/24.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/ddma/Herald_2(44)_2018/article/24.pdf)
  11. **Кинденко Н.И.** Магнотриксционное упрочнение и магнитно-дисперсионное твердение быстрорежущих сталей в импульсных магнитных полях [Электронный ресурс] // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2017. - № 2 (23E). - С. 31-35. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/science\\_vesnik/%E2%84%962\(23%D0%95\)\\_2017/article/8.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/science_vesnik/%E2%84%962(23%D0%95)_2017/article/8.pdf)
  12. **Кинденко Н.И.** Обоснование технологических границ применения способа магнитной обработки пробивного пуансона и сверл из быстрорежущих сталей в импульсных магнитных полях / Н.И.Кинденко, В.А.Мотов // Обработка материалов давлением [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2016. - № 2 (43). - С. 165-169. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/omd/omd\\_2\(43\)\\_2016/article/28.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/omd/omd_2(43)_2016/article/28.pdf)
  13. **Кинденко Н.И.** Анализ гипотез о причинах повышения стойкости инструмента в результате воздействия магнитного поля на зону резания [Электронный ресурс] // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2015. - № 2 (17E). - С. 83-88. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/science\\_vesnik/%E2%84%962\(17%D0%95\)\\_2015/article/16.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/science_vesnik/%E2%84%962(17%D0%95)_2015/article/16.pdf)
  14. **Кинденко Н.И.** Некоторые аспекты смазочного действия антифрикционных покрытий [Электронный ресурс] // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2014. - № 2 (33). - С. 40-44. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/ddma/Herald\\_2\(33\)\\_2014/article/10.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/ddma/Herald_2(33)_2014/article/10.pdf)
  15. **Кинденко Н.И.** Некоторые аспекты смазочного действия антифрикционных покрытий // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, 2014. - № 2 (33). - С. 40-44.
  16. **Кинденко Н.И.** Физическая сущность и классификация методов магнитной обработки режущих инструментов из быстрорежущей стали [Электронный ресурс] // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2014. - № 1 (13E). - С. 38-45. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/science\\_vesnik/%E2%84%961\(13%D0%95\)\\_2014/article/8.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/science_vesnik/%E2%84%961(13%D0%95)_2014/article/8.pdf)
  17. **Кинденко Н.И.** Характеристика методов магнитной обработки режущих инструментов из быстрорежущих сталей // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, 2012. - № 3 (28). - С.287-292.
  18. **Кинденко Н.И.** Характеристика методов магнитной обработки режущих инструментов из быстрорежущих сталей [Электронный ресурс] // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2012. - № 3 (28). - С. 287-292. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/ddma/Herald\\_3\(28\)\\_2012/article/12kniths.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/ddma/Herald_3(28)_2012/article/12kniths.pdf)

19. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности быстрорежущего инструмента, подвергнутого комплексному упрочнению [Электронный ресурс] // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2011. - № 2 (23). - С. 168-173. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/ddma/2011-2-23/article/11KNIUCH.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/ddma/2011-2-23/article/11KNIUCH.pdf)
20. **Кинденко Н.И.** Особенности расчета, конструирования и надежной эксплуатации типовых элементов машин при выполнении курсового проекта по дисциплине "Прикладная механика" // Качество образования - управление, сертификация, признание. - Краматорск, 2011. - Разделы 1, 2. - С. 364-366
21. **Кинденко Н.И.** Классификация методов магнитной обработки режущих инструментов [Электронный ресурс] // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2011. - № 2 (8Е). - С. 117-121. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/science\\_vesnik/2\\_8e\\_2011/article/11KNIMTT.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/science_vesnik/2_8e_2011/article/11KNIMTT.pdf)
22. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности быстрорежущего инструмента, подвергнутого комплексному упрочнению // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, 2011. - № 2 (23). - С. 168-173
23. **Кинденко Н.И.** О физической сущности процесса магнитной обработки осевого инструмента из быстрорежущей стали // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2010. - Вип. 26. - С. 203-208
24. **Кинденко Н.И.** О физической сущности процесса магнитной обработки осевого инструмента из быстрорежущей стали [Электронный ресурс] // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2010. - Вип. 26. - С. 203-208. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/reliability\\_instrument/archieve/%E2%84%9626.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/reliability_instrument/archieve/%E2%84%9626.pdf)
25. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности вольфрамсодержащего инструмента обработкой в импульсном магнитном поле // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - С. 113-118.
26. **Кинденко Н.И.** Обобщенная схема формирования алгоритма и номограмм для определения рациональных режимов резания магнитообработанным инструментом // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - С. 235-240.
27. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности быстрорежущего инструмента при помощи ОИМП // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. - Краматорськ, 2005. - С. 45.
28. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности вольфрамсодержащего инструмента обработкой в импульсном магнитном поле [Электронный ресурс] // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - С. 113-118. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/reliability\\_instrument/archieve/%E2%84%9617.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/reliability_instrument/archieve/%E2%84%9617.pdf)
29. **Кинденко Н.И.** Обобщенная схема формирования алгоритма и номограмм для определения рациональных режимов резания магнитообработанным инструментом [Электронный ресурс] // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - С. 235-240. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/reliability\\_instrument/archieve/%E2%84%9617.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/reliability_instrument/archieve/%E2%84%9617.pdf)

30. **Кинденко Н.И.** Повышение надежности быстрорежущего инструмента при помощи ОИМП [Электронный ресурс] // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2005. - С. 45. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/docs/наука/ProblemsAndPerspectives/mat\\_2005.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/docs/наука/ProblemsAndPerspectives/mat_2005.pdf)
31. **Кинденко Н.И.** Повышение работоспособности сверл из быстрорежущей стали упроченных методом ОИМП с последующим нанесением твердых смазок // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ-Київ, 2004. - Вип. 15. - С. 98-102.
32. **Кинденко Н.И.** Влияние режимов магнитной обработки инструмента на физико-механические свойства его материала // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. - Краматорськ, 2004. - С. 173-175.
33. **Кинденко Н.И.** Изменение стойкости инструмента, обработанного импульсным магнитным полем, с последующим нанесением твердых технологических смазок и эпиламы // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. - Краматорськ, 2004. - С. 461-463.
34. **Кинденко Н.И.** Повышение работоспособности сверл из быстрорежущей стали упроченных методом оимп с последующим нанесением твердых смазок [Электронный ресурс] // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2004. - Вип. 15. - С. 98-102. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/reliability\\_instrument/archieve/%E2%84%9615.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/reliability_instrument/archieve/%E2%84%9615.pdf)
35. **Кинденко Н.И.** Исследование контактных процессов резания инструментами, обработанными методом ОИМП // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2003. - Вип. 13. - С. 87-89.
36. **Кинденко Н.И.** Исследование контактных процессов резания инструментами обработанными методом ОИМП [Электронный ресурс] // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем [Електронний ресурс]. - Краматорськ, 2003. - Вип. 13. - С. 87-89. - режим доступу: [http://www.dgma.donetsk.ua/science\\_public/reliability\\_instrument/archieve/%E2%84%9613.pdf](http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/reliability_instrument/archieve/%E2%84%9613.pdf)
37. **Повышение износостойкости режущего инструмента / Н.И.Кинденко, Н.И.Зиновьев, Л.Д.Пономарев, Е.А.Городницкая** // Проблемы техники, технологии и экономики машиностроительного производства. - Краматорск, 1996. - С. 68.
38. **Зиновьев Н.И.** Обработка импульсным магнитным полем / Н.И. Зиновьев, Г.П. Клименко, Н.И. Кинденко // Технология ремонта машин и механизмов. – Киев: 1994. – С.67.
39. **Зиновьев Н.И.** Технологическое обеспечение повышения износостойкости инструмента из быстрорежущей стали с использованием метода (ОИМП) / Н.И.Зиновьев, Н.И.Кинденко // Качество и надежность технологических систем. - Краматорск, 1992. - С. 50.
40. **Зиновьев Н.И.** Опыт внедрения магнитной обработки инструмента на машиностроительных предприятиях / Н.И. Зиновьев, Н.И. Кинденко, А.А. Алибеков // Новые стали и сплавы, режимы их термической обработки. – Санкт-Петербург: 1992. – С.18–20.
41. **Зиновьев Н.И.** Обеспечение качества быстрорежущего инструмента на базе интегрированного упрочнения / Н.И. Зиновьев, Ю.В. Мирошниченко, Н.И. Кинденко // Эффективные технологические процессы и оборудование для восстановления и упрочнения деталей машин. – Пенза: 1991. – С.71–72.

42. **Зиновьев Н.И.** Технология комплексного упрочнения быстрорежущего инструмента / Н.И. Зиновьев, Ю.В. Мирошниченко, Н.И. Кинденко // Качество и надёжность технологических систем металлообработки. – Краматорск: 1991. – С.31.

*Авторські свідоцтва СРСР та патенти України*

1. **Патент на корисну модель №122452 Україна, МПК (2006.01) B23В 27/Збірний різальний інструмент/** В.С.Гузенко, В.М.Гах, В.В.Хорошайло, М.І.Кинденко – №4201707296; Заявл. 11.07.2017; Опубл. 10.01.2018, Бюл. №1, 2018 р.
2. **Патент на корисну модель №129476 Україна, МПК B23В 27/16 Збірний різальний інструмент/** В.С.Гузенко, В.М.Гах, В.В.Хорошайло, М.І.Кинденко – №4201806382; Заявл. 07.06.2018; Опубл. 25.10.2018, Бюл. №20/2018 р.

*Навчальні методичні посібники*

1. **Кинденко М.І.** Прикладна механіка й основи конструювання : навчальний посібник для студентів немеханічних спеціальностей / М.І. Кинденко. –Краматорськ : ДДМА, 2021. –176 с. ISBN 978-966-379-970-4
2. **Кинденко М.І.** Прикладна механіка : методичні вказівки до самостійної роботи з вивчення дисципліни для студентів галузі знань 013 «Механічна інженерія» спеціальності 136 «Металургія» спеціалізації «Ливарне виробництво чорних і кольорових металів», «Обробка металів тиском» та галузі знань 014 «Електрична інженерія» спеціальності 141 «Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка» спеціалізації «Спеціалізовані комп'ютерні електромеханічні системи» / М. І. Кинденко, С. М. Зінченко, В. Є. Шолєнінов. – Краматорськ : ДДМА, 2021. – 36 с.
3. **Кинденко М.І.** Прикладна механіка : методичні вказівки до самостійної роботи з підготовки до складання заліку для студентів галузі знань 013 «Механічна інженерія» спеціалізації «Ливарне виробництво чорних і кольорових металів і сплавів» прискореної форми навчання. – Краматорськ : ДДМА, 2020. – 28 с.
4. **Кинденко М.І.** Прикладна механіка: методичні вказівки по проведенню практичних занять для студентів спеціальностей 14.1 «Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка», 13.6 "Металургія". – Краматорськ : ДДМА, 2019. – 32 с.
5. **Кинденко М.І.** Прикладна механіка: методичні вказівки для самостійної роботи по підготовці до здачі екзамену для студентів галузі знань 14 «Електрична інженерія» спеціальності 141 «Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка» спеціалізації «Спеціалізовані комп'ютерні електромеханічні системи» заочної прискореної форми навчання/ уклад. М. І. Кинденко. – Краматорськ : ДДМА, 2018. – 24 с.
6. **Кинденко Н.И.** Прикладная механика: методические указания к проведению практик. занятия для студентов спец. 7.090403 "Литейное производство черных и цветных металлов"[Электронный ресурс]. - Краматорск: ДГМА, 2015. - 26с.
7. **Кинденко Н.И.** Прикладная механика: методические указания для сам. работы по подготовке к сдаче зачета для студ. спец. 6.050403 "Литейное производство черных и цветных металлов" заоч. формы обуч.[Электронный ресурс. - Краматорск: ДГМА, 2015. - 23 с.
8. **Кинденко Н.И.** Прикладная механика и основы конструирования [Электронный ресурс]: методические указания для сам. работы по подготовке к сдаче экзамена для студентов спец.

6.050702 "Электромеханические системы автоматизации и электропривод" заочной формы обучения. - Краматорск: ДГМА, 2015. - 23 с.

9. **Кинденко Н.И.** Прикладная механика и основы конструирования. Рабочая тетрадь: для самостоятельной работы по подготовке к сдаче экзамена для студ. спец. "Обработка металлов давлением". - Краматорск: ДГМА, 2014. - 23 с.
10. **Владимиров Э.А.** Расчет и конструирование одноступенчатого цилиндрического редуктора: Методические указания к изучению дисциплины "Прикладная механика и основы конструирования" / Э.А.Владимиров, Н.И.Кинденко. - Краматорск: ДГМА, 2005. - 76 с.
11. **Загудаев В.А.** Методические указания к выполнению курсового проекта по дисциплине "Теория механизмов и машин". Динамический синтез рычажного исполнительного механизма / В.А.Загудаев, Н.И.Кинденко. - Краматорск: ДГМА, 2005. - 36 с. - (для студентов механических специальностей)
12. **Кинематический и силовой анализ рычажного механизма:** метод. пособие к выполнению курсовой работы по дисц."Прикладная механика и основы конструирования" / В.А.Загудаев, С.Н.Зинченко, Н.И.Кинденко, Д.В.Завгородний. - Краматорск: ДГМА, 2009. - 52 с.