

Міністерство освіти і науки України

ЗАТВЕРДЖЕНО:
на засіданні Вченої ради
протокол № 11

Донбаська державна машинобудівна академія

24 " квітня 2019 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки: магістра
галузь знань: 13 " Механічна інженерія"
спеціальність: 136 "Металургія"
освітньо - професійна програма: "Металургія"
професійне спрямування :
1 Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів;
2. Обробка металів тиском
форма навчання: денна

Кваліфікація: магістр металургії

Строк навчання - 1 рік, 4 місяці
на основі ОПП підготовки бакалавра



Ректор

(Ковалюк В.Д.)

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Листопад				Серпень						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К			
2	П	П	П	П	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д			

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК-проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д– дипломне проектування; А – державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія та проміжний контроль	Практика	Виконання дипломн. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1	34	6				12	52
2			4	12	1		17
Всього	33	6	4	11	2	12	69

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Переддипломна	3	4
Підготовка магістерської роботи	3	11

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Випускна робота	Захист магістерської роботи	3

V. План навчального процесу на 2019/2020 навчальний рік																
№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин					Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами				
		екзаменів	залків	курсів			Загальний обсяг	всього	аудиторних			самостійна робота	1 курс		2 курс	
				проекти	роботи				у тому числі:				семестри		семестр	
		лекції	лабораторії						практичні	1	2а		2б	3		
		кількість тижнів у семестрі														
											15	9	9	15		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																
1.1. Цикл загальної підготовки																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					3,5	105	50			50	25				
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			1,5	45	30			30	15	2			
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		2а			1,0	30	20			20	10		2		
1.1.1.3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2б				1,0	30	20			20	10			2	
1.1.2	Охорона праці в галузі та цивільний захист	1				3,0	90	30	20		10	60	2			
1.1.3	Інтелектуальна власність		2б			2,0	60	20	10		10	40		1	1	
1.1.4	Основи теорії керування якістю технологічних систем		1			3,0	90	30	15		15	60	2			
1.1.5	Фізичне виховання					2,0	60	30			30	30				
1.1.5.1	Фізичне виховання		1			2,0	60	30			30	30	2			
1.1.5.2	Фізичне виховання		2 дф*											с*	с*	
Разом 1.1:						13,5	405,0	160,0	45,0		115,0	215,0	8	3	3	
1.2. Цикл професійної підготовки																
1.2.1. Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів																
1.2.1.1	Кристалізація та властивості металів та сплавів					8,0	240	90	57	33		150				
1.2.1.1.1	Кристалізація та властивості сталі у виливках	1				4,0	120	45	30	15		75	3			
1.2.1.1.2	Кристалізація та властивості чавуну у виливках		2а			4,0	120	45	27	18		75		5		
1.2.1.2	Прогресивні методи плавки та литва		2б			2,5	75	27	18	9		48			3	
1.2.1.3	Проектування ливарних цехів					7,5	225	108	66		42	90				
1.2.1.3.1	Проектування ливарних цехів					3,0	90	45	30		15,0	45	3			
1.2.1.3.2	Проектування ливарних цехів					1,5	45	27	18		9,0	18		3		
1.2.1.3.3	Проектування ливарних цехів	2б				1,5	45	18	18						2	
1.2.1.3.4	Проектування ливарних цехів (к.п.)			2б		1,5	45	18			18,0	27			1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.2.1.4	Спеціальні та особливі види литва	1				4,0	120	45	30	15		75	3			
Разом 1.2.1:						22,0	660,0	270,0	171,0	57,0	42,0	363,0	9	8	6	
1.2.2 Обробка металів тиском																
1.2.2.1	Технологія ковальсько-штампувального виробництва					8,0	240	123	60		63	117				
1.2.2.1.1	Технологія ковальсько-штампувального виробництва	1				6,5	195,0	105	60		45	90	7			
1.2.2.1.2	Технологія ковальсько-штампувального виробництва (к.пр)			2a		1,5	45,0	18			18	27		2		
1.2.2.2	Проектування цехів та ліній ОМТ	2б				4,0	120	54	27		27	66			6	
1.2.2.3	Проектування і виготовлення технологічного оснащення	2a				4,0	120	45	27		18	75		5		
1.2.2.4	Спеціальні види ОМТ	1				6,0	180	60	60			120	4			
Разом 1.2.2:						22,0	660	168	87	0	81	192	11	7	6	
1.3 Практична підготовка																
1.3.1	Переддипломна практика		3			6,0	180					180				
1.3.2	Виконання кваліфікаційної роботи магістра		3			21,0	630					630				
Разом 1.3:						27,0	810	0	0	0	0	810	0	0		
1.4 Державна атестація																
1.4.1	Захист кваліфікаційної роботи магістра	3				3,0	90					90				
Разом 1.4:						3,0	90	0	0	0	0	90	0	0		
2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ																
2.1 Цикл загальної підготовки																
2.1.1 Вибірковий блок 2 (Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів)																
2.1.1.1	Методика та організація наукових досліджень		1			1,5	45	30			30	15	2			
2.1.1.2	Кристалізація та властивості кольорових металів та сплавів у виливках	2б				4,0	120	45	27	18		75			5	
Разом 2.1:						5,5	165,0	75,0	27,0	18,0	30,0	90,0	2		5	
2.1.2 Вибірковий блок 1 (Обробка металів тиском)																
2.1.2.1	Методика та організація наукових досліджень		1			1,5	45	30			30	15	2			
2.1.2.2	САПР технологій та оснастки	1				4,0	120,0	60	30		30	60	4			
Разом 2.1:						5,5	165,0	90,0	30,0	0,0	60,0	75,0	6			
2.2 Цикл професійної підготовки																
2.2.1 Ливарне виробництво та комп'ютеризація процесів литва																
2.2.1.1	Проектування технологій СОВЛ		2a			3,5	105	36	18		18	69		4		
2.2.1.2	Конструювання литих виробів	1				3,0	90	30	15		15	60	2			
2.2.1.3	Моделювання та оптимальні технологічні системи		2б			2,5	75	27	9		18	60			3	
2.2.1.4	Синтез ливарних сплавів		2б			1,5	45	18	18			27			2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
2.2.1.5	CAD-CAE системи у ливарному виробництві:					8,5	255	72	15		57	138					
2.2.1.5.1	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: графічні пакети					4,5	135	45	15		30	90	3				
2.2.1.5.2	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: моделюючі пакети					2,5	75	27			27	48		3			
2.2.1.5.3	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: моделюючі пакети 2		26			1,5	45	18			18	12				2	
Разом 2.2.1:						19,0	570	183	75		108	354	5	7	7		
Разом п.2.2.1 і 2.1						24,5	735,0	273,0	105,0		168,0	429,0					
Загальна кількість						90,0	2700										
2.2.2 Обробка металів тиском																	
2.2.2.1	Наноматеріали та нанотехнології	2а				3,5	105	36	36			69		4			
2.2.2.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ					8,5	255	90	45	45		165					
2.2.2.2.1	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2а			3,5	105	36	18	18		69		4			
2.2.2.2.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ	26				5,0	150	54	27	27		96				6	
2.2.2.3	НДРС. Дослідницький практикум		2а			3,5	105	36		36		69		4			
2.2.2.4	НДРС. Експериментально-аналітичні методи досліджень		26			3,5	105	36	18	18		69				4	
Разом 2.2.2:						19,0	570,0	198,0	99,0	99,0		372,0	0	12	10		
Разом п.2.2.2 і 2.1						24,5	735										
Загальна кількість						90,0	2700										
Разом з підготовки магістра ЛВ:						90,0	2700,0										
												Кількість годин на тиждень	24,0	18,0	21,0		
												Кількість екзаменів	4	0	3		
												Кількість заліків	4	2	5		
												Кількість курсових проектів			1		
												Кількість курсових робіт					
													90,0	30,0			
Разом з підготовки магістра ОМД:						90,0	2700,0										
												Кількість годин на тиждень	25,0	22	19		
												Кількість екзаменів	4	2	3		
												Кількість заліків	4	3	2		
												Кількість курсових проектів		1			
												Кількість курсових робіт					
													90,0	30,0			

Зав. кафедри ОМТ



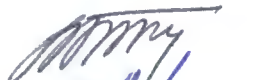
І.С. Алієв

Зав. кафедри ТОЛВ



П.Г. Агравал

Декан ФІТО



О.Г. Гринь

Гарант освітньої програми



І.С. Алієв