

Термічна піч с викочувальним подом

Варіант	Марка сталі	Діаметр заготовки, м	Довжина заготовки l, м	Кол-во заготовок n, шт.	Поч. тем-ра t ₀ , °C
1	15X	0,3	2,5	12	10
2	15XA	0,35	2,4	10	15
3	20X	0,4	4,7	6	20
4	15XM	0,42	4,9	7	25
5	15XΦ	0,45	5,0	6	10
6	12XM3	0,3	2,4	12	15
7	12MX	0,34	2,5	10	20
8	12XMΦ	0,38	4,2	7	25
9	30X	0,42	4,4	6	10
10	30Г2	0,44	4,8	5	15
11	35XГC	0,45	5,2	7	20
12	35Г2	0,32	2,6	10	25
13	30XM	0,33	2,7	12	10
14	35XM	0,35	2,8	10	15
15	30XM3A	0,37	4,9	8	20
16	40XC	0,39	5,1	7	25
17	40X3M	0,41	5,2	6	10
18	40Г	0,43	5,4	5	15
19	50Г2	0,45	4,8	6	20
20	50C2Г	0,47	5,2	5	25
21	15X	0,49	5,4	6	10
22	20X	0,51	5,5	5	15
23	15XM	0,5	4,7	6	20
24	30X	0,45	4,6	7	25

Камерна піч з нерухомим подом.

Варіант	Марка сталі	Розмір заготовок, м	Довжина заготовки l, м	Кол-во заготовок n, шт.	Поч. тем-ра t_o , °C	Кінц. тем-ра $t_{пк}$, °C	Кінц. перепад тем-тур Δt_k , °C
1	15X	d=0,1	0,6	10	10	750	10
2	15XM	0,15*0,15	0,8	8	15	760	15
3	15XΦ	0,2*0,2	0,9	8	20	770	20
4	15M	d=0,15	0,7	10	25	780	10
5	12XH2	d=0,2	0,8	10	30	790	15
6	12MX	d=0,25	0,6	8	10	800	20
7	12XMΦ	0,1*0,1	0,7	12	15	805	10
8	30X	0,15*0,15	0,8	10	20	810	15
9	30Г2	0,2*0,2	0,6	10	25	815	20
10	30XГC	d=0,15	0,7	12	30	820	10
11	35Г2	d=0,2	1,2	5	10	825	15
12	30XM	0,25*0,25	1,3	5	15	830	20
13	35XM	0,3*0,3	1,2	6	20	820	25
14	30XH3A	d=0,2	0,8	10	25	810	10
15	40XC	0,15*0,15	0,7	12	30	800	15
16	40X3M	0,1*0,1	0,9	14	10	790	20
17	40Г	d=0,25	1,3	6	15	780	25
18	50Г2	d=0,2	1	10	20	775	10
19	50C2Г	0,15*0,15	0,9	12	25	770	15
20	15X	0,2*0,2	0,8	10	30	780	20
21	12MX	d=0,14	0,9	14	10	790	25
22	30X	d=0,2	0,8	10	15	800	10
23	30Г2	0,1*0,1	0,7	14	20	810	15
24	30XГC	0,15*0,15	0,8	10	25	820	20

Методична піч

Варі- ант	Число загото- вок	Марка сталі	Розміри заготовок, м	Продуктивні- сть, т/ч	Тем-ра пов-ні (кон) $t_{\text{пов. кон}}, ^\circ\text{C}$	Тем-ра повітря $t_{\text{в}}, ^\circ\text{C}$	Тем-ра уход. газов $t_{\text{ух}}, ^\circ\text{C}$	Кінц. перепад тем-тур $\Delta t_{\text{к}}, ^\circ\text{C}$
1	2	30X	2S=0,16 l=8,5	70	1200	350	960	10
2	2	08КП	2S=0,14 l=8,0	75	1225	400	965	15
3	3	08	2S=0,18 l=8,4	80	1230	350	970	20
4	2	20	2S=0,20 l=7,6	85	1235	400	975	25
5	3	40	2S=0,22 l=7,4	90	1240	400	980	20
6	2	У8	2S=0,24 l=8,6	95	1160	350	900	25
7	3	У12	2S=0,26 l=8,8	100	1150	300	890	20
8	2	15М	2S=0,28 l=9,0	65	1200	350	995	25
9	3	20ХМ	2S=0,30 l=7,0	60	1190	400	900	20
10	2	30ХМА	2S=0,32 l=6,7	62	1185	350	890	25
11	3	30ХГС	2S=0,30 l=6,5	64	1200	400	880	20
12	3	50С2Г	2S=0,26 l=5,5	68	1220	350	960	20
13	2	Х6М	2S=0,24 l=5,0	72	1215	400	955	25
14	2	У12	2S=0,40 l=4,6	50	1120	400	960	15
15	3	У8	2S=0,32 l=5,2	105	1130	350	985	20
16	2	20	2S=0,30 l=11	110	1140	300	1050	25
17	2	08КП	2S=0,50 l=2,5	60	1200	350	1070	20
18	3	08	0,3 X 0,4 l=9,5	45	1250	400	1080	30
19	2	30ХГС	2S=0,50 l=10	100	1225	350	1060	25
20	2	50С2Г	2S=0,6 l=3,2	85	1150	300	990	15
21	3	12МХ	0,3 X 0,4 l=10,5	80	1210	400	1030	20
22	2	30X	0,2 X 0,3 l=11,2	70	1230	350	1045	25

Види палива

Вариант	Содержание, %					W, г/м ³	α	t _в , °C	t _г , °C
	CH ₄	CO	H ₂	CO ₂	N ₂				
1	0,3	29,5	1,5	12,7	56	35	1,05	300	100
2	0,5	26,6	8,5	11,7	52,7	35	1,05	400	100
3	0,4	32,5	16,6	14,2	36,3	20	1,15	350	100
4	0,4	31,8	17,4	13,9	36,5	25	1,05	300	100
5	0,5	33,4	1	0,6	64,5	35	1,05	300	100
6	3,4	29	14	6,5	46,9	35	1,1	300	100
7	3,3	28,2	14,5	4,9	48,9	30	1,05	400	100
8	3	27	13	4	52,7	50	1,05	300	100
9	0,5	27,5	13,7	5,5	52,6	25	1,1	350	100
10	8	16,2	20,2	16	39	30	1,1	400	100
11	0,9	9,8	18,6	14,7	55,8	40	1,1	350	100
12	0	61	31	7	1	50	1,05	400	100
13	9,9	21,2	59,1	7,3	2,3	50	1,05	300	100
14	27	6	57	3	7	40	1,05	300	100
15	13,5	18	30	6	32,5	40	1,1	300	100
16	12,8	18,6	28,8	6,2	33,6	30	1,1	400	100
17	11,7	19,6	26,4	6,5	35,8	40	1,15	300	100
18	10,8	20,3	24,6	6,6	37,7	35	1,05	300	100
19	10,3	20,8	23,8	6,7	38,4	40	1,1	300	100
20	9	22	21	7	41	30	1,1	300	100