



Донбаська
державна
машинобудівна
академія



Кафедра
**Обробка
металів тиском**

ККР з дисципліни: Технологія ковальсько-штампувального виробництва.

Листове штампування

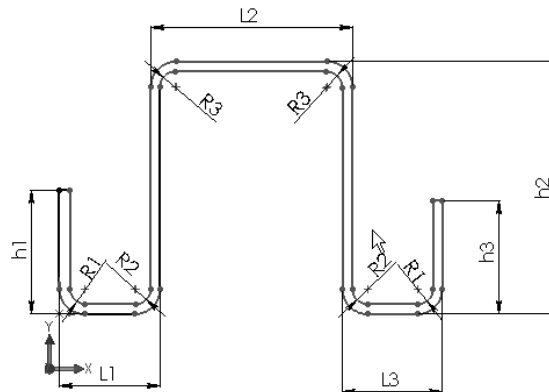
Напрямок підготовки 6.05041 «Металургія»

Спеціалізація «Обробка металів тиском»

ЗАВДАННЯ №1

Розробити технологічний процес штампування деталі.

- оцінити технологічність деталі;
- обґрунтувати найдоцільніший варіант виготовлення деталі методами листового штампування;
- розробити креслення деталі;
- розрахувати форму і розміри заготовки;
- розрахувати кількість переходів і розміри за переходами штампування (навести в ескізному варіанті схеми за переходами з розмірами);
- розрахувати зусилля за переходами штампування;
- розробити технологічну схему пакету штампового оснащення для першого переходу штампування.



Точність штампування: 14 квалітет.

Матеріал	Розміри, мм										
	L1	L2	L3	h1	h2	h3	R1	R2	R3	S	Довжина профілю
Сталь 45	18	35	22	16	40	16	3	4	5	1	50

Завідуючий кафедрою ОМТ
д.т.н., професор

І.С. Алієв