**Запитання щодо підготовки до виконання залікової контрольної роботи з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи у машинобудуванні»**

**для студентів спеціальності 7.090202 «Технологія машинобудування»**

*Тема 1 Основні напрямки по проектуванню нових та*

*реконструкції діючих промислових підприємств*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Перелічіть основні напрямки розвитку машинобудування.
2. Назвіть основні поняття і визначення виробничого процесу.
3. Перелічіть вимоги до планування дільниць і цехів.
4. Розкрийте зміст технічних, організаційних і економічних завдань, що вирішують при проектуванні.
5. Назвіть послідовність проектування машинобудівних підприємств.
6. В чому сутність використання САПР при проектуванні?

*Тема 2 Початкові дані та порядок проектування*

*механоскладальних виробництв*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Розкрийте зміст техніко-економічного обґрунтування на проектування виробництва.
2. Класифікація механоскладальних виробництв.
3. Перелічіть початкові дані для проектування виробництва.
4. Перелічіть основні техніко-економічні показники машинобудівних підприємств.
5. Перелічіть основні стадії проектування промислових підприємств.
6. В чому сутність автоматизованого проектування?

*ТЕМА 3 Основні положення по вибору складу та кількості технологічного устаткування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Охарактеризуйте основні напрямки з вибору складу технологічного устаткування для потокового та непотокового виробництва.
2. Наведіть методику розрахунку верстатомісткості та трудомісткості у потоковому та непотоковому виробництві.
3. Наведіть методику розрахунку такту випуску в потоковому виробництві.
4. В чому сутність поняття “приведена програма”?
5. Наведіть алгоритм розрахунку приведеної програми.
6. Що таке “синхронізація операцій у потоковому виробництві”?
7. Як побудувати графік завантаження устаткування?
8. Як розрахувати коефіцієнт завантаження устаткування?
9. Охарактеризуйте методи розрахунку кількості основних робітників.

*ТЕМА 4 Принципи і структура побудови основних*

*виробничих систем*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Опишіть особливості побудування дільниць за технологічно-замкненим, технологічним та змішаним принципом.
2. В чому сутність потокової і непотокової форми організації виробництва?
3. Чим відрізняється потокова лінія від автоматичної?
4. Що таке однономенклатурна і багатономенклатурна потокові лінії?
5. Як виконують укрупнений розрахунок виробничої площі?
6. Як виконують розрахунок сітки колон, довжини, ширини і висоти дільниці?

*ТЕМА 5 Складська система, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення складської системи в механоскладальному цеху?
2. В чому різниця поміж централізованою, децентралізованою та комбінованою системами?
3. Як розрахувати площу складу заготівок?
4. Розрахунок кількості накопичувальних систем і їх місткості.

*ТЕМА 6 Система забезпечення інструментом, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Перелічіть основні підрозділи системи та їх функції.
3. Призначення контрольно-перевірочного пункту.

*ТЕМА 7* *Система ремонтного і технічного обслуговування механоскладального виробництва, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Назвіть способи організації роботи системи.
3. В чому сутність системи ППР?
4. Як визначити виробничу програму ремонтного відділення?
5. Що таке „одиниця ремонтної складності”?
6. Назвіть способи організації системи МОР.

*ТЕМА 8 Транспортна система, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Класифікація вантажів.
3. Класифікація транспортних систем.
4. Що таке ”супутники”?
5. Які транспортні засоби механоскладальних цехів вам відомі?
6. Що таке “вантажопотік”?

*ТЕМА 9 Система контролю якості виробів, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Види контролю в потоковому та непотоковому виробництві.
3. Призначення основних підрозділів системи контролю якості виробів.

*ТЕМА 10 Система охорони праці працюючих, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Охарактеризуйте основні функції підрозділів системи.
3. Опишіть засоби протипожежної безпеки.
4. Опишіть засоби безпеки в автоматизованому виробництві.

*ТЕМА 11 Система управління та підготовки виробництва, її призначення і проектування*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Яке основне призначення системи в механоскладальному цеху?
2. Основні задачі підсистеми управління виробництвом.
3. Основні задачі підсистеми підготовки виробництва.

*ТЕМА 12 Проектування механоскладального виробництва. Вибір виробничої будови. Компоновка і планування цеху*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Як розрахувати площу механоскладального цеху укрупненим способом?
2. Як уточнити площу цеху за детальним плануванням устаткування?
3. В чому сутність вибору габаритів цеху?
4. Охарактеризуйте основні вимоги до компоновки дільниць і підсистем.
5. Охарактеризуйте схему виробництва і місце механоскладального виробництва в генеральному плані заводу.

*ТЕМА 13 Розробка завдань на проектування спеціальних частин проекту*

Запитання для самостійної перевірки знань:

1. Перелічіть фактори, що визначають тип, конструкцію, і розміри виробничих будов.
2. Опишіть область використання одно - і багатоповерхових будов.
3. В чому сутність модульного проектування будов?
4. Опишіть види стін будов.
5. Охарактеризуйте основні види фундаментів.
6. Охарактеризуйте основні техніко – економічні показники цеху.