ПЛАНИ ПРОВЕДЕННЯ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

**Практическое занятие №1**

**Организация производства и классификация производства механосборочного цеха**

Цель занятия - изучить методику определения организации и классификации механосборочного производства.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и выполнение типовых расчетов по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Способы организации производства и варианты классификации производства в соответствии с принятой методикой (10 мин).
2. Алгоритм определения организации и классификации механосборочного производства (20 мин).
3. Определение организации и классификации механосборочного производства по индивидуальным исходным данным (45 мин).
4. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику определения организации и классификации механосборочного производства.

Перечень контрольных вопросов

1. В каких случаях производство может быть организовано по узловому, технологическому или смешанному признакам?
2. Какой показатель характеризует серийность производства?
3. Как проводят классификацию производства по количеству установленных станков?
4. На что влияют при проектировании размеры цеха?
5. В чем основное отличие поточного метода производства от непоточного?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)

**Практическое занятие №2**

**Определение производственной программы**

Цель занятия - изучить методику расчета производственной программы механосборочного производства.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и расчет приведенной производственной программы по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Виды производственных программ в соответствии с принятой классификацией (10 мин).
2. Алгоритм расчета приведенной программы (20 мин).
3. Расчет приведенной программы по индивидуальным исходным данным (45 мин).
4. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику расчета приведенной производственной программы.

Перечень контрольных вопросов

1. В каких случаях проектирование ведется по конкретному виду производственной программы?
2. Каковы основные критерии выбора детали-представителя?
3. Как рассчитать коэффициенты приведения?
4. Какие производственные факторы учитывает окончательный расчет производственной программы?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)

**Практическое занятие №3**

**Определение проектной станкоемкости**

Цель занятия - изучить методику расчета проектной станкоемкости механосборочного производства.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и расчет проектной станкоемкости по данным заводов по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Методы расчета проектной станкоемкости в соответствии с принятой классификацией (10 мин).
2. Алгоритм расчета проектной станкоемкости по данным заводов (20 мин).
3. Расчет проектной станкоемкости по данным заводов по индивидуальным исходным данным (45 мин).
4. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику расчета проектной станкоемкости различными методами.

Перечень контрольных вопросов

1. В каких случаях используется тот или иной метод расчета проектной станкоемкости?
2. Каковы основные достоинства и недостатки рассматриваемых методов?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)

**Практическое занятие №4**

**Определение количества основного производственного оборудования**

Цель занятия - изучить методику расчета потребного количества основного производственного оборудования.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и расчет потребного количества основного производственного оборудования по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Методы расчета потребного количества основного производственного оборудования в соответствии с принятой классификацией (5 мин).
2. Алгоритм расчета потребного количества основного производственного оборудования (25 мин).
3. Расчет потребного количества основного производственного оборудования по индивидуальным исходным данным (45 мин).
4. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику расчета потребного количества основного производственного оборудования различными методами.

Перечень контрольных вопросов

1. В каких случаях используется тот или иной метод расчета потребного количества основного производственного оборудования?
2. Каковы основные достоинства и недостатки рассматриваемых методов?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)

**Практическое занятие №5**

**Определение численности работающих**

Цель занятия - изучить методику расчета численности работающих в цехе.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и расчет численности работающих в основных и вспомогательных подразделениях механосборочного производства по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Категории работающих и методы расчета численности работающих в основных и вспомогательных подразделениях механосборочного производства в соответствии с принятой классификацией (30 мин).
2. Расчет численности работающих в основных и вспомогательных подразделениях механосборочного производства (45 мин).
3. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику расчета численности работающих в основных и вспомогательных подразделениях механосборочного производства.

Перечень контрольных вопросов

1. Какие существуют категории работающих в основных и вспомогательных подразделениях механосборочного производства?
2. В каких случаях используется тот или иной метод расчета численности работающих в основных подразделениях механосборочного производства?
3. Каковы основные достоинства и недостатки рассматриваемых методов?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)

**Практическое занятие №6**

**Определение площади цеха**

Цель занятия - изучить методику расчета площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства.

Форма проведения занятия - коллективное обсуждение и расчет площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства по индивидуальным исходным данным с консультацией по выполнению работы.

Последовательность рассматриваемых вопросов и время на их выполнение

1. Методы расчета площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства в соответствии с принятой классификацией (30 мин).
2. Расчет площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства (45 мин).
3. Анализ полученных результатов (10 мин).

В результате выполнения работы студенты изучают методику расчета площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства.

Перечень контрольных вопросов

1. В каких случаях используется тот или иной метод расчета площадей основных и вспомогательных подразделений механосборочного производства?
2. Каковы основные достоинства и недостатки рассматриваемых методов?

Задание на самостоятельную работу

Выполнить данный раздел расчетов в самостоятельной контрольной работе.

Перечень рекомендуемых источников

1. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. - М.: Машиностроение, 1969. - 540с.
2. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник / Под ред. Е.С.Ямпольского. - М.: Машиностроение, 1975. - Т.1 - 270с.; Т.4 - 280с.
3. Технология машиностроения/ М.Е.Егоров, В.И.Дементьев, Дмитриев.-М.: Машиностроение, 1976.-538с.
4. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Механоскладальні дільниці і цехи в машинобудуванні» (для студентів спеціальності 7.090202) / Склад. А.А.Попівненко, С.А.Гончаров. – Стереотип. вид. - Краматорськ: ДДМА, 2004. (Перезатверджено протокол №4 від 28.09.10)