ОЦЕНКА знаний студентов заочной формы обучения

Оценка знаний студентов по дисциплине «Технологические методы производства заготовок деталей машин» осуществляется в соответствии с действующим в ДГМА Положением «Кредитно-модульной системы подготовки специалистов» и решением Методического совета академии по вопросу «Методика организации и проведения зачетов и экзаменов студентов заочной формы обучения»

Контрольная работа заключается в выполнении типовой задачи по дисциплине, является составной частью экзамена и оценивается в 100 баллов (весовой коэффициент 0,4). Экзамен заключается в ответе на тестовый экзаменационный билет и оценивается также в 100 баллов (весовой коэффициент 0,6). Экзамен считается сданным на положительную оценку при условии общей оценки не менее 55 баллов и оценки за контрольную работу не менее 40 баллов.

Полученная сумма баллов переводиться в национальную шкалу и шкалу ЕСТS в соответствии со следующей таблицей:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Рейтинговая оценка (в баллах) | В национальной шкале | В шкале ЕСТS |
| 90-100 | Отлично (зачтено) | А |
| 81-89 | Хорошо (зачтено) | В |
| 75-80 | Хорошо (зачтено) | С |
| 65-74 | Удовлетворительно (зачтено) | D |
| 55-64 | Удовлетворительно (зачтено) | Е |
| 30-54 | Неудовлетворительно (не зачтено) | FХ |
| 1-29 | Неудовлетворительно (не зачтено) | F |

ОЦЕНИВАНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

Оценка “*отлично*” (90-100 баллов) выставляется тогда, когда студент дает правильные ответы на практическое задание типовой задачи, показывает не только глубокие теоретические знания и практические навыки, а и умения самостоятельно принимать оптимальные нетрадиционные решения, делать выводы и обобщения.

Оценка “*хорошо*” (60-89 баллов) выставляется, когда знания студента в целом удовлетворяют тем же требованиям, что и к оценке “*отлично*”, но допускаются незначительные ошибки, которые существенно не влияют на итоговый результат.

Оценка “*удовлетворительно*” (40-59 баллов), выставляется, если студент в основном выполнил работу в полном объеме выданного задания, но недостаточно глубоко владеет материалом, его знания имеют разрозненный, фрагментарный характер, присутствуют ошибки, которые можно легко исправить.

Оценка “*неудовлетворительно*” (менее 40 баллов) выставляется тогда, когда студент не ориентируется в материале, дает неверные ответы, имеет слабые теоретические знания и практические навыки, принимает неверные решения.

ОЦЕНИВАНИЕ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Экзаменационный билет состоит из трех взаимосвязанных частей, построенных в виде тестовых заданий:

1. Теоретическая часть – 15 вопросов (по 3 балла за каждый правильный ответ).
2. Расчетно-аналитическая часть – 2 вопроса (по 10 баллов за каждый правильный ответ).
3. Практическая часть – 4 вопроса (по 9 баллов за каждый правильный ответ).

Набранное количество баллов интерпретируется следующим образом:

Оценка “*отлично*” (90-100 баллов) выставляется тогда, когда студент дает правильные ответы, показывает не только глубокие теоретические знания и практические навыки, а и умения самостоятельно принимать оптимальные нетрадиционные решения, делать выводы и обобщения.

Оценка “*хорошо*” (60-89 баллов) выставляется, когда знания студента в целом удовлетворяют тем же требованиям, что и к оценке “*отлично*”, но допускаются незначительные ошибки, которые существенно не влияют на итоговый результат.

Оценка “*удовлетворительно*” (40-59 баллов), выставляется, если студент в основном выполнил работу в полном объеме выданного задания, но недостаточно глубоко владеет материалом, его знания имеют разрозненный, фрагментарный характер, присутствуют ошибки, которые можно легко исправить.

Оценка “*неудовлетворительно*” (менее 40 баллов) выставляется тогда, когда студент не ориентируется в материале, дает неверные ответы, имеет слабые теоретические знания и практические навыки, принимает неверные решения.